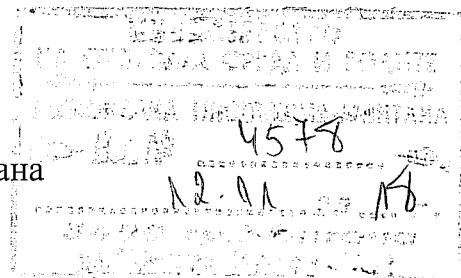


До
Директора
На РИОСВ – Монтана



ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

От „България Рисайкълс“ ООД, ЕИК 204969792
Монтана, ул. „П. Хитов“ 37, ет. 2, ап. 4

Уважаема г-жо Директор,
В отговор на Ваше писмо 3053/31.10.2018 г Ви предоставяме следната допълнителна информация:

1. Предоставяме Извадка от Регулационен план на с. Лехчево, включваща имота, предмет на инвестиционното намерение и съседните имоти. Отстоянията до обекти по смисъла на §1, т. 3 от Допълнителните разпоредби на Наредбата за ОВОС са:

- най-близка жилищна сграда – 180 м
- парк на стадион с. Лехчево – 90 м
- футболно игрище с. Лехчево – 230 м

2. Вид и предназначение на съседните имоти:

- на север – 3 броя за резервен терен, общинска собственост; за ремонтна база на АПК.
- на изток – за озеленяване – общинска собственост; за складово производствена база.
- на юг – път Монтана – Козлодуй; стадион с. Лехчево.
- на запад – извън регулация – производствено-складова база на кооперация с. Лехчево.

3. Инсталацията за преработка и рециклиране на пластмаса е същата, за която „България Рисайкълс“ ООД има издаден регистрационен документ за третиране на отпадъци на територията на завод „Мир“ – гр. Монтана, ул. „Диана“ 37. Предвижда се отпадъците с кодове 19 12 04 и 19 12 12 да се получават предимно от сепариращи инсталации в Република Италия, придружени с всички изискуеми от ЗУО документи

19 12 04 – пластмаси и каучук – около 15 000 т за година

19 12 12 – други отпадъци – около 25 000 т за година. Дейности по допълнителна сепарация се налагат, защото за рециклиране на

пластмасите е необходимо тяхното разделяне по видове: полиетилен, полипропилен, ПЕТ, найлон и др.

Приемането на неопасните отпадъци с кодове 191212 и 191204 ще се извършва, съгласно изискванията на наредбите по чл. 13, ал. 1 от ЗУО, разделно по видове в обособени складове с площ от 1200 кв м или открита площадка с площ от 7500 кв м в специализирани съдове или чували Биг-бег до третирането им на площадката. Зоните за приемане на отпадъци ще бъдат обозначени с табели за вида на приеманите отпадъци. **Третиране на отпадъците** - зареждане на смесената пластмаса върху транспортна лента, ръчно и механично сортиране, нарязване, измиване, изсушаване.

Предварителна обработка – сортиране и регрупиране на постъпилите отпадъци.

Постъпилите отпадъци се изсипват върху транспортни ленти. Сортирането и регрупирането се извършва ръчно по видове – полиетилен, полипропилен, полистирол и други. Сортираните отпадъци се отделят за съхранение в чували Биг-бег. Отделените едрогабаритни пластмасови отпадъци /щайги, пластмаси от бита и др./ ще се съхраняват на обособена площадка с площ 400 кв м до подаването им за надробяване и нарязване. Капацитет на постъпилите отпадъци – 3 тона на час.

Предварителна обработка – раздробяване, механична сепарация, измиване изсушаване. Ръчно сортираната пластмаса се подава посредством транспортна лента към мелница за раздробяване с капацитет от 2,5 до 3 тона на час, където серия от метални зъбци намаляват материала до чипс /около 40 мм в диаметър/. Следва предизмиване в метална вана, където става сепарация, като най-тежкия материал, съставен от отломки и полиестер се изключва от цикъла. Лекия материал постъпва във вана за измиване с центрофуга за изсушаване. Тежкия материал ще се съхранява в чували Биг-бег на обособена площадка с площ от 130 кв м, а лекия с транспортна лента продължава за следващо третиране.

Деятността по рециклиране на пластмасовите отпадъци ще се извършва посредством екструдер с капацитет от 2 тона на час в следния технологичен ред: Изсушения пластмасов чипс се подава с дозаторна лента в камера за смесване, където материала се загрява от силите на триене и пресоване. Чрез шнек сместа се доставя в екструдера, който включва филтрираща глава, формираща глава, вана за охлаждане и отрезно устройство. Подгрятата пластмаса постъпва в главата на

екструдера за нагряване до 160 – 230 С. След това преминава през формовъчни дюзи за оформяне на нишки с дебелина 3мм, които преминават през охлаждаща вана и уточняване размера на гранулите с отрезно устройство. Полученият пластмасов гранулат ще се съхранява в чували Биг-бег в закрит склад с площ от 600 кв м до последващо предаване на фирми за производство на пластмасови изделия.

Предвижда се след третирането на отпадъците да се образуват следните видове отпадъци:

19 12 04 – пластмаси – около 91% - за оползотворяване

19 12 12 – други отпадъци – около 9% - за оползотворяване и обезвреждане.

Площадката за третиране на отпадъци е на територията на бившия цех на Завода за камгарни прежди и е с предназначение за производствени нужди, което е видно от представената извадка от регулационния план на с. Лехчево. Допълнително удостоверение от Община Бойчиновци ще бъде представено до 7 дни.

4. Обектът ще бъде захранван с вода както следва:

- за питейно-битови нужди – от водопроводната мрежа на с. Лехчево;
- за производствени нужди – от действащ собствен водоизточник, отразен на скицата на имота. Същият е изграден около 1985 г и е с дебит 5 л/сек.

5. Битовите и промишлените отпадни води се отвеждат в двукамерна изгребна яма с размери 2 x 15 куб м , с двустепенно третиране, която се почуства съобразно ползването на канализационната мрежа на обекта. Дъждовните отпадни води се използват за напояване на зелените площи.

12.11.2018.

Монтана

Управител:

Джерландо Бареккия



Изваяна от
Регулационен
План на с. Ахчирво
Чуобрен с/с
Затова № 64 от
1990г.



М 1:1000

